

ГОСТ 4405-75

Группа В33

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОЛОСЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ И КОВАНЫЕ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ

Сортамент

Hot-rolled and wrought tool steel strips. Dimensions*

* Наименование стандарта. Измененная редакция, [Изм. N 2](#).

ОКП 09 7700

Дата введения 1976-01-01

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 марта 1975 г. N 691

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен до 01.01 1986 г.*

* Ограничение срока действия снято по протоколу N 3-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС N 5/6, 1993 г.). - Примечание "КОДЕКС".

ВЗАМЕН [ГОСТ 4405-48](#)

ПЕРЕИЗДАНИЕ ноябрь 1980 г. с Изменением N 1, утвержденным в ноябре 1980 г. (ИУС N 2 1981 г.)

ВНЕСЕНО [Изменение N 2](#), утвержденное и введенное в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.06.88 N 1637 с 01.12.88 и опубликованное в ИУС N 9, 1988 год

Изменение N 2 внесено юридическим бюро "Кодекс" по тексту ИУС N 9, 1988 год

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные и кованые полосы прямоугольного сечения из инструментальной углеродистой, легированной и быстрорежущей стали.

(Измененная редакция, [Изм. N 2](#)).

1. Размеры сечения и предельные отклонения должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1.

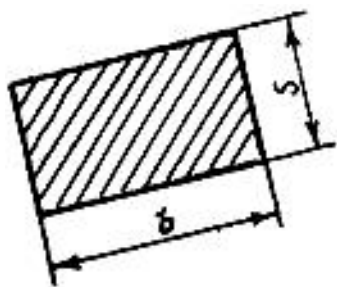


Таблица 1

мм

Размеры сечения полосы (sxb)	Предельные отклонения (плюсовые)			
	для горячекатаной полосы		для кованой полосы	
	по толщине	по ширине	по толщине	по ширине
3x12	0,4	0,8	-	-
3x20	0,4	1,0	-	-
3x25	0,4	1,3	-	-
3x30	0,4	1,3	-	-
4x10	0,4	0,8	-	-
4x12	0,4	0,8	-	-
4x14	0,4	0,8	-	-
4x15	0,4	0,8	-	-
4x16	0,4	1,0	-	-
4x18	0,4	1,0	-	-
4x20	0,4	1,0	-	-

4x25	0,4	1,3	-	-
4x30	0,4	1,3	-	-
4x35	0,4	1,8	-	-
4x40	0,4	1,8	-	-
4x45	0,4	1,8	-	-
5x10	0,5	0,8	-	-
5x12	0,5	0,8	-	-
5x14	0,5	0,8	-	-
5x15	0,5	0,8	-	-
5x16	0,5	1,0	-	-
5x20	0,5	1,0	-	-
5x25	0,5	1,3	-	-
5x30	0,5	1,3	-	-
5x35	0,5	1,8	-	-

5x40	0,5	1,8	-	-
5x45	0,5	1,8	-	-
6x10	0,5	0,8	-	-
6x12	0,5	0,8	-	-
6x14	0,5	0,8	-	-
6x16	0,5	1,0	-	-
6x18	0,5	1,0	-	-
6x20	0,5	1,0	-	-
6x22	0,5	1,0	-	-
6x25	0,5	1,3	-	-
6x28	0,5	1,3	-	-
6x30	0,5	1,3	-	-
6x35	0,5	1,8	-	-
6x40	0,5	1,8	-	-
6x45	0,5	1,8	-	-

6x50	0,5	2,0	-	-
6x60	0,5	2,2	-	-
6x65	0,5	2,6	-	-
7x12	0,5	0,8	-	-
7x14	0,5	0,8	-	-
7x18	0,5	1,0	-	-
7x30	0,5	1,3	-	-
7x35	0,5	1,8	-	-
7x40	0,5	1,8	-	-
8x12	0,5	0,8	-	-
8x14	0,5	0,8	-	-
8x16	0,5	1,0	-	-
8x18	0,5	1,0	-	-
8x20	0,5	1,0	-	-

8x22	0,5	1,0	-	-
8x25	0,5	1,3	-	-
8x27	0,5	1,3	-	-
8x30	0,5	1,3	-	-
8x35	0,5	1,8	-	-
8x40	0,5	1,8	-	-
8x45	0,5	1,8	-	-
8x50	0,5	2,0	-	-
8x60	0,5	2,2	-	-
8x65	0,5	2,6	-	-
8x80	0,5	2,8	-	-
8x100	0,5	3,0	-	-
8x120	0,5	3,5	-	-
9x25	0,5	1,3	-	-
9x30	0,5	1,3	-	-

10x14	0,6	0,8	-	-
10x16	0,6	1,0	-	-
10x18	0,6	1,0	-	-
10x20	0,6	1,0	-	-
10x25	0,6	1,3	-	-
10x30	0,6	1,3	-	-
10x35	0,6	1,8	-	-
10x40	0,6	1,8	-	-
10x45	0,6	1,8	-	-
10x50	0,6	2,0	-	-
10x60	0,6	2,2	-	-
10x65	0,6	2,6	-	-
10x80	0,6	2,8	-	-
10x90	0,6	3,0	-	-

10x100	0,6	3,2	-	-
10x120	0,6	3,5	-	-
10x140	0,6	4,0	-	-
10x160	0,6	4,5	-	-
12x16	0,6	1,0	-	-
12x20	0,6	1,0	-	-
12x22	0,6	1,0	-	-
12x25	0,6	1,3	-	-
12x28	0,6	1,3	-	-
12x30	0,6	1,3	-	-
12x35	0,6	1,8	-	-
12x40	0,6	1,8	-	-
12x45	0,6	2,0	-	-
12x50	0,6	2,0	-	-
12x60	0,6	2,2	-	-

12X65	0,6	2,6	-	-
12x75	0,6	2,8	-	-
12x90	0,6	3,0	-	-
12X100	0,6	3,2	-	-
12X120	0,6	3,5	-	-
12X140	0,6	4,0	-	-
12x160	0,6	4,5	-	-
14x16	0,6	1,0	-	-
14x20	0,6	1,0	-	-
14X22	0,6	1,0	-	-
14x25	0,6	1,3	-	-
14x30	0,6	1,3	-	-
14x35	0,6	1,8	-	-
14x40	0,6	1,8	-	-

15x22	0,7	1,0	-	-
15x40	0,7	1,8	-	-
16x20	0,8	1,0	-	-
16x22	0,8	1,0	-	-
16x25	0,8	1,3	-	-
16x30	0,8	1,3	-	-
16x32	0,8	1,8	-	-
16x35	0,8	1,8	-	-
16x38	0,8	1,8	-	-
16x40	0,8	1,8	-	-
16x45	0,8	2,0	-	-
16x50	0,8	2,0	-	-
16x60	0,8	2,2	-	-
16x65	0,8	2,6	-	-
16x80	0,8	2,8	-	-

16X100	0,8	3,2	-	-
16X130	0,8	3,7	-	-
16X160	0,8	4,5	-	-
18X22	0,8	1,0	-	-
18x25	0,8	1,3	-	-
18x27	0,8	1,3	-	-
18X30	0,8	1,3	-	-
18x34	0,8	1,8	-	-
18x35	0,8	1,8	-	-
18x42	0,8	1,8	-	-
18x60	0,8	2,2	-	-
20x22	0,8	1,3	-	-
20x25	0,8	1,3	-	-
20x30	0,8	1,3	-	-

20X32	0,8	1,8	-	-
20x35	0,8	1,8	-	-
20x38	0,8	1,8	-	-
20x40	0,8	1,8	1,3	2,0
20x45	0,8	2,0	1,3	2,3
20x47	0,8	2,0	1,3	2,5
20x50	0,8	2,0	1,3	2,5
20x60	0,8	2,2	1,3	3,0
20x70	0,8	2,6	1,3	3,5
20x80	0,8	2,8	1,3	4,0
20X90	0,8	3,0	1,3	4,0
20x100	0,8	3,2	1,3	4,0
20x120	0,8	3,5	-	-
20x160	0,8	4,5	-	-
20x180	0,8	4,8	-	-

22x30	1,0	1,3	-	-
22X35	1,0	1,3	-	-
22x45	1,0	1,8	1,3	2,0
22X50	1,0	2,0	1,3	2,5
24x45	1,0	2,0	1,3	2,3
24x65	-	-	1,3	3,5
25X30	1,0	1,3	-	-
25X35	1,0	1,8	-	-
25X38	1,0	1,8	-	-
25X40	1,0	1,8	-	-
25x50	1,0	2,0	1,5	2,5
25X55	1,0	2,0	-	-
25X60	1,0	2,2	1,5	3,0
25x75	-	-	1,5	3,5

25x80	-	-	1,5	4,0
25x85	-	-	1,5	4,0
25x100	-	-	1,5	4,0
25X110	-	-	1,5	4,0
25x135	1,0	4,0	-	-
25X150	1,0	4,5	-	-
25x200	1,0	5,0	-	-
30x35	1,2	1,8	-	-
30x40	1,2	1,8	1,8	2,0
30X45	1,2	2,0	1,8	2,3
30X50	1,2	2,0	1,8	2,5
30x60	-	-	1,8	3,0
30x90	-	-	1,8	4,0
30x95	-	-	1,8	4,0
30x100	-	-	1,8	4,0

30x110	-	-	1,8	4,0
30x120	-	-	1,8	5,0
30x125	-	-	1,8	5,0
30x130	-	-	1,8	5,0
30x150	-	-	1,8	6,0
30x170	1,2	4,5	-	-
30x180	1,2	4,8	-	-
30x200	1,2	5,0	-	-
32x160	-	-	1,8	7,0
35x50	-	-	2,0	2,5
35x65	-	-	2,0	2,7
35x60	-	-	2,0	3,0
35x65	-	-	2,0	3,5
35x70	-	-	2,0	3,5

35x75	-	-	2,0	3,5
35x80	-	-	2,0	4,0
35x120	-	-	2,0	5,0
35x145	-	-	2,0	6,0
40x60	-	-	2,0	3,0
40x80	-	-	2,0	4,0
40x100	-	-	2,0	4,0
40x120	-	-	2,0	5,0
40x160	-	-	2,0	7,0
40x200	-	-	2,0	8,0
40x210	1,8	5,0	-	-
40x300	1,8	7,0	-	-
45x80	-	-	2,1	4,0
45x90	-	-	2,1	4,0
50x100	-	-	2,5	4,0

50x150	-	-	2,5	6,0
50x160	-	-	2,5	7,0
50x175	-	-	2,5	7,0
50x200	-	-	2,5	8,0
50x250	-	-	2,5	8,0
55x80	-	-	3,0	4,0
60x80	-	-	4,0	4,0
60x90	-	-	4,0	4,0
60x120	-	-	4,0	5,0
60x150	-	-	4,0	6,0
60x180	-	-	4,0	8,0
60x240	-	-	4,0	12,0
60x300	-	-	4,0	15,0
75x100	-	-	5,0	5,0

75X125	-	-	5,0	6,0
75X150	-	-	5,0	7,0
75x200	-	-	5,0	10,0
75X250	-	-	5,0	12,0
75X300	-	-	5,0	15,0
80x300	-	-	5,0	15,0

Примечания:

1. Допускается выпуклость (бочкообразность) или вогнутость узких граней. Выпуклость не должна выводить полосу по ширине за предельное отклонение, а вогнутость - за пределы номинального размера.

2. По согласованию потребителя с изготовителем могут изготавливаться полосы других размеров с предельными отклонениями по ближайшему меньшему размеру.

(Измененная редакция, [Изм. N 2](#)).

1а. В зависимости от назначения полосы изготавливают:

мерной длины:

кратной мерной длины;

немерной длины.

(Введен дополнительно, [Изм. N 2](#)).

2. Длина полос должна соответствовать указанной в табл.2.

Таблица 2

Длина полос, м		
горячекатаных	кованых, не менее	
	при ширине	
	до 50 мм	св. 50 мм
От 1,5 до 6,0	1,5	1,0

(Измененная редакция, Изм. N 1, [2](#)).

3. Предельные отклонения по длине полос мерной и кратной мерной длины не должны превышать указанных в табл.3.

Таблица 3

Длина полосы, м	Предельные отклонения по длине, мм	
	для горячекатаных полос	для кованых полос
До 4	+30	+100
Св. 4 до 6 включ.	+50	-50
" 6	+70	

Примечание. По требованию потребителя горячекатаные полосы изготавливают с предельными отклонениями по длине +25 мм, кованые при длине до 4 м - +40 мм.

(Измененная редакция, [Изм. N 2](#)).

4. Полосы должны быть с острыми кромками. Допускается притупление кромок, не превышающее 0,15 толщины.

5. Серповидность полосы не должна превышать 0,5% длины.

По согласованию изготовителя с потребителем полосу изготавливают с серповидностью не более 0,2% длины.

6. Неплоскостность полосы не должна превышать 0,5% длины, с 01.01.91 - 0,4%.

По согласованию изготовителя с потребителем полосу изготавливают с отклонением от плоскостности не более 0,2% длины.

5, 6. (Измененная редакция, [Изм. N 2](#)).

7. Ромбовидность полосы не должна превышать предельных отклонений на ширину.

7а. Размеры сечения полосы проверяют на расстоянии не менее 150 мм от торцов. Методы измерения отклонений формы - по [ГОСТ 26877-86](#).
(Введен дополнительно, [Изм. N 2](#)).

8. Марки стали и технические требования - по [ГОСТ 1435-74](#), [ГОСТ 5950-73](#), [ГОСТ 19265-73](#) и другой нормативно-технической документации.

Стандарт может распространяться на стали, марки и технические требования которых предусмотрены другими стандартами.

(Измененная редакция, Изм. N 1, [2](#)).

Текст документа сверен по:
официальное издание
М.: Издательство стандартов, 1981

Редакция документа с учетом
изменений и дополнений подготовлена
АО "Кодекс"