

Межгосударственный стандарт ГОСТ 8732-78"Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент"(утв. постановлением Госстандарта СССР от 22 марта 1978 г. N 757)

Seamless hot-deformed steel pipes. Range of sizes

Дата введения 1 января 1979 г.

Взамен ГОСТ 8732-70

1. Настоящий стандарт распространяется на горячедеформированные бесшовные стальные трубы общего назначения, изготавливаемые по наружному диаметру, толщине стенки и длине.

2. Размеры и масса 1 м труб должны соответствовать приведенным в табл. 1

Таблица 1

Наруж- ный диа- метр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм														
	2,5	2,6*	2,8	3	3,2*	3,5	4	4,5	5	5,5	6	(6,5)	7	(7,5)	8
20*	1,08	1,12	1,19	1,26	1,33	1,42	1,58	-	-	-	-	-	-	-	-
21,3*	1,16	1,20	1,22	1,35	1,43	1,54	1,71	-	-	-	-	-	-	-	-
22*	1,20	1,24	1,33	1,41	1,48	1,60	1,78	-	-	-	-	-	-	-	-
25	1,39	1,44	1,53	1,63	1,72	1,86	2,07	2,28	2,47	2,65	2,81	2,97	3,11	3,24	3,35
26,9*	1,50	1,56	1,66	1,77	1,87	2,02	2,26	2,49	2,70	2,90	3,09	3,27	3,43	3,59	3,83
28	1,57	1,63	1,74	1,85	1,96	2,11	2,37	2,62	2,84	3,05	3,26	3,45	3,63	3,79	3,95
30*	1,70	1,76	1,88	2,00	2,12	2,29	2,57	2,83	3,08	3,32	3,55	3,77	3,97	4,16	4,34
31,8*	1,81	1,86	2,00	2,13	2,26	2,44	2,74	3,03	3,30	3,57	3,82	4,05	4,28	4,49	4,69
32	1,82	1,88	2,02	2,15	2,27	2,46	2,76	3,05	3,33	3,59	3,85	4,09	4,32	4,53	4,74
33,7*	1,92	1,99	2,13	2,27	2,41	2,61	2,93	3,24	3,54	3,82	4,10	4,36	4,61	4,84	5,07
35*	2,00	2,08	2,22	2,37	2,51	2,72	3,06	3,39	3,70	4,00	4,29	4,57	4,83	5,09	5,33
38	2,19	2,27	2,43	2,59	2,75	2,98	3,35	3,72	4,07	4,41	4,74	5,05	5,35	5,64	5,92
40*	2,31	2,40	2,57	2,74	2,90	3,15	3,55	3,94	4,32	4,68	5,03	5,37	5,70	6,01	6,31
42	2,44	2,53	2,71	2,89	3,06	3,32	3,75	4,16	4,56	4,95	5,33	5,69	6,04	6,38	6,71
42,4*	2,46	2,55	2,73	2,91	3,09	3,36	3,79	4,20	4,61	5,00	5,38	5,75	6,11	6,45	6,79
44,5*	2,59	2,69	2,88	3,07	3,26	3,54	4,00	4,44	4,87	5,29	5,70	6,09	6,47	6,84	7,20
45	2,62	2,72	2,91	3,11	3,30	3,58	4,04	4,49	4,93	5,36	5,77	6,17	6,56	6,94	7,30
48,3*	2,82	2,93	3,14	3,35	3,56	3,87	4,37	4,86	5,34	5,80	6,26	6,70	7,13	7,54	7,95
50	2,93	3,04	3,26	3,48	3,69	4,01	4,54	5,05	5,55	6,04	6,51	6,97	7,42	7,86	8,29



402	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
406*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
426	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
457*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(465)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
480	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
508*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
530	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(550)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Наруж- ный диа- метр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм												
	(8,5)	9	(9,5)	10	11	12	(13)	14	(15)	16	17	18	
20*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21,3*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26,9*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31,8*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33,7*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42	7,02	7,32	7,61	7,89	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42,4*	7,10	7,41	7,71	7,99	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44,5*	7,54	7,88	8,20	8,51	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	7,65	7,99	8,32	8,63	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48,3*	8,34	8,72	9,09	9,44	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	8,70	9,11	9,49	9,87	-	-	-	-	-	-	-	-	-
51*	8,91	9,32	9,72	10,11	-	-	-	-	-	-	-	-	-
54	9,54	9,99	10,43	10,85	11,67	-	-	-	-	-	-	-	-
57	10,17	10,65	11,13	11,59	12,48	13,32	14,11	-	-	-	-	-	-
60	10,80	11,32	11,83	12,33	13,29	14,21	15,07	15,88	-	-	-	-	-
60,3*	10,86	11,38	11,90	12,40	13,37	14,29	15,16	15,98	-	-	-	-	-











Плотность стали принята равной  $7,850 \text{ г/см}^3$ .

3. Трубы, масса которых ограничена ломаной жирной линией, изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

4. Трубы наружными диаметрами и толщиной стенок, отмеченными звездочкой, применяют в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. N 2).

3. По длине трубы должны изготавливаться:

немерной длины - в пределах от 4 до 12,5 м;

мерной длины - в пределах немерной;

длины, кратной мерной, - в пределах немерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм;

приблизительной длины - в пределах немерной длины.

Примечания:

1. По соглашению изготовителя с потребителем допускается изготавливать трубы длиной, выходящей за пределы, указанные для труб немерной длины.

2. Для труб с толщиной стенки более 16 мм длина мерных труб устанавливается соглашением изготовителя с потребителем.

3. Трубы приблизительной длины изготавливают по требованию потребителя.

4. Предельные отклонения по длине труб мерной длины и длины, кратной мерной, не должны превышать: +10 мм - при длине до 6 м; +15 мм - при длине свыше 6 м или с наружным диаметром более 152 мм;  $\pm 500$  мм - для приблизительной длины.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. N 1).

5. Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки труб не должны превышать указанных в табл. 2 и 3.

Таблица 2

Наружный диаметр, мм	Предельное отклонение для труб точности изготовления	
	повышенной	обычной
До 50 включ.	+0,5 мм	+0,5 мм
Св. 50 до 219 "	+0,8%	+1,0%
" 219	+1,0%	+1,25%

Таблица 3

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Предельное отклонение по толщине стенки труб точности изготовления, %	
		повышенной	обычной
До 219	До 15 включ.	+12,5	+12,5 -15,0
	Св. 15 до 30	+10,0 -12,5	+12,5
	30 и выше	+10,0	+10,0

			-12,5
Св. 219	До 15 включ.	+12,5	
		-15,0	
	Св. 15 до 30	+12,5	
		+10,0	
	30 и выше	-12,5	

6. По соглашению изготовителя с потребителем трубы могут изготавливаться с комбинированными предельными отклонениями, например: по наружному диаметру повышенной точности по ГОСТ 9567, а по толщине стенки - обычной точности и т.д.

7. Овальность и разностенность труб не должны выводить размер труб за предельные отклонения по диаметру и толщине стенки.

8. Кривизна любого участка трубы на 1 м длины не должна превышать 1,5 мм - для труб с толщиной стенки до 20 мм; 2,0 мм - для труб с толщиной стенки свыше 20 до 30 мм; 4,0 мм - для труб с толщиной стенки свыше 30 мм.

9. По требованию потребителя трубы должны поставяться по внутреннему диаметру и по толщине стенки, а также по наружному и внутреннему диаметрам и по разностенности.

Предельные отклонения по внутреннему диаметру для труб диаметром 70-203 мм, стенкой 7-20 мм и отношением диаметра к толщине стенки, равным или менее 10, не должны превышать соответствующих предельных отклонений по наружному диаметру, указанных в табл. 2.

Для прочих размеров труб предельные отклонения по внутреннему диаметру устанавливаются по соглашению изготовителя с потребителем.

Примеры условных обозначений

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной, кратной 1250 мм, обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготавливается по группе Б ГОСТ 8731:

$$\text{Труба } \frac{70 \times 3,5 \times 1250 \text{ кр. ГОСТ 8732-78}}{\text{Б 10 ГОСТ 8731-74}}$$

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной 6000 мм (мерная длина), повышенной точности изготовления, из стали марки 40Х, изготавливается по группе В ГОСТ 8731:

$$\text{Труба } \frac{70 \times 3,5 \times 6000 \text{ П ГОСТ 8732-78}}{\text{В 40 Х ГОСТ 8731-74}}$$

То же, немерной длины, изготавливается по группе Д ГОСТ 8731:

$$\text{Труба } \frac{70 \times 3,5 \text{ П ГОСТ 8732-78}}{\text{Д ГОСТ 8731-74}}$$

Труба с наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 10 мм, немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки Ст4сп, категория стали 1, изготавливается по группе Б ГОСТ 8731 из слитка:

$$\text{Труба } \frac{219 \times 10 \text{ ГОСТ 8732-78}}{\text{Б Ст4сп ГОСТ 8731-74}}$$

Труба с внутренним диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной 6000 мм (мерная длина) обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготавливается по группе Б ГОСТ 8731:

$$\text{Труба } \frac{\text{вн.} 70 \times 3,5 \times 6000 \text{ ГОСТ 8732-78}}{\text{Б 10 ГОСТ 8731-74}}$$

Труба с наружным диаметром 95 мм, внутренним диаметром 76 мм, допускаемой разностенностью немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготавливается по группе Б ГОСТ 8731:

Труба  $\frac{95 \times \text{вн. } 76 \text{ ГОСТ } 8732 - 78}{\text{Б } 10 \text{ ГОСТ } 8731 - 74}$

(Измененная редакция, Изм. N 2).

10. Технические требования - по ГОСТ 8731.